

ACRORAD

Company Profile



株式会社アクロラド

ご相談に素早くお応えすることを
心がけております。



アクロラドは、次世代の放射線イメージャーとして期待されるCdTe(Cadmium Telluride)半導体放射線検出器の開発と製造に特化した、研究開発型メーカーです。

当社は、CdとTeの高純度化から、CdTe単結晶の成長、その結晶を加工した放射線検出素子、素子に信号読出回路を付帯した検出器モジュール、モジュールを組み込んだ放射線イメージャーの製造に至る一貫した技術体制のもとで、様々な検出器開発のご相談に素早くお応えすることを心がけております。

そして、この「感度」「空間分解能」「エネルギー弁別性能」を兼ね備えた新しい半導体による放射線計測技術が、医療や保安に係わる分野に活かされ、より優しく安全な社会が実現されることを願い、CdTe放射線検出器の量産技術の開発と性能の向上に努めております。

代表取締役社長 大野 良一

大野 良一

会社概要・沿革

会社概要

2007年8月現在

商号	株式会社アクロラド (英文名 ACRORAD co.,ltd.)
設立年月日	1984年2月1日
代表者	代表取締役 大野 良一
資本金	1,159,150,000円 (発行済株式数 13,317株)
従業員数	44名 (うち男性37名、女性7名)
事業所	本社工場: 〒904-2234 沖縄県うるま市州崎13-23 (沖縄特別自由貿易地域内) TEL:098-934-8960 TEL:098-934-8961 東京支店: 〒105-0013 東京都港区浜松町1-27-16 浜松町DSビル6階 TEL:03-3578-1491 TEL:03-3578-1496
主な事業	CdTe半導体放射線検出器の開発・製造・販売
主要法人株主	TeraRecon Inc. (米国) 株式会社日立製作所 日興プリンシパル・インベストメンツ株式会社 NTTファイナンス株式会社 三菱UFJキャピタル株式会社 野村證券株式会社 ほか
取引銀行	りそな銀行 芝支店 みずほ銀行 京橋支店 琉球銀行 本店 三井住友銀行 日比谷支店

主要販売先

アロカ株式会社
宇宙航空研究開発機構 (JAXA)
オムロン株式会社
住友重機械工業株式会社
浜松ホトニクス株式会社
株式会社日立製作所
三菱重工業株式会社
株式会社リガク
理化学研究所
AMPTEK
CEA
CERN(フランス原子力庁)
General Electric
NASA
Oxford Instruments
Oy AJAT Ltd
PHILIPS
RMD
Siemens
Stratec
その他各種大学、研究機関など

沿革

1984年 2月	クレスト電子株式会社設立、医療映像機器用増幅器の組立に着手
1999年 9月	CdTe放射線検出素子、モジュールの開発製造のために100%子会社として株式会社アクロラドを設立
11月	株式会社ジャパンエナジーと営業譲渡契約を締結し、CdTe放射線検出素子開発部門をMBOにより取得
2000年 1月	クレスト電子株式会社が株式会社アクロラドを吸収合併し、「アクロラド」に商号変更、本店を沖縄県に移転
5月	沖縄工場稼働開始
2002年 6月	本社工場でISO9001認証取得
2003年 5月	株式会社日立製作所が資本参加。発行株式総数8,866株、資本金596,500千円となる。
10月	第三者割当増資実行。発行株式総数9,321株、資本金664,750千円となる。
2004年 5月	TeraRecon, Inc.との経営および資本に関する契約締結。 発行株式総数10,721株、資本金769,750千円となる。 ミニガンマカメラ(MGC500)アメリカにてFDA取得
6月	第三者割当増資実行。発行株式総数11,921株、資本金949,750千円となる。
2006年 11月	第三者割当増資実行。発行株式総数13,317株、資本金1,159,150千円となる。

原料

当社では、使用する原料の精製から実施することによって、高品質のCdTe素子を安定的に供給することが可能になっています。原料の高純度化—結晶成長—素子作製—測定評価の各製造工程からのフィードバックにより、各段階の品質を効果的に改善することが可能になりました。

高純度原料

高純度Cd、Te



「6N5」カドミウム



「7N」テルル

CdTe多結晶



多結晶インゴット



ご要望によりCdTe粉も提供しています。

原料精製を支える各種装置

蒸留炉



蒸留により高純度精製を行います。

ゾーンメルト



ゾーンメルトにより高純度精製を行います。

結晶成長炉



CdTe単結晶成長に使用するTHM結晶炉群です。

CdTe 素子製造を支える各種装置

切断(スライディングマシン)



刃先にダイヤモンド砥粒が電着されており、CdTe インゴットを高精度に切り出します。～170mm の厚いウエハーを作成する際にも使用します。

切断(ワイヤーソー)



インゴットをウエハー状に切断します。現在5mm 厚のウエハーまで加工が可能です。

研磨(研磨装置)



切断したウエハー表面に電極形成を行うための鏡面研磨をします。

ダイシング(ダイシング装置)



電極形成したウエハーを仕様に合わせて素子形状に切り出します。

蒸着(高真空蒸着装置)



ウエハーに電極形成を行います。

現像(イエロールーム)



パターン電極を形成するフォトリソグラフィー技術を用いる際に使用。現在、80 μ mピッチの電極形成まで可能です。

本社工場



タクシー：那覇空港より約1時間
 車：沖縄自動車道沖縄南ICを下りて県道85号線に左折、約2km北上し、池武当東交差点を右折。約5km直進し、橋を渡って中城湾新港地区に入る。みつわ産業の交差点を左折し、直進1kmで右側。

東京支店



JR山手線「浜松町」北口より徒歩3分
 都営浅草線・都営大江戸線「大門」A2出口より徒歩1分

株式会社アクロラド

www.acrorad.jp
 (日本語ドメイン:放射線.jp)

本社・沖縄工場 〒904-2234 沖縄県うるま市字州崎13-23 (沖縄特別自由貿易地域内)
 TEL:098-934-8960 FAX:098-934-8961

東京支社 〒105-0013 東京都港区浜松町1-27-16 浜松町DSビル6F
 TEL:03-3578-1491 FAX:03-3578-1496